

### Instalacje



SIECI GAZOWE



SIECI WODOCIĄGOWE



SIECI KANALIZACYJNE



SIECI CIEPŁOWNICZE



DROGOWNICTWO

SKŁADY „KROPELEK”

SKŁADY „PECEFAŁ”

SKŁADY „ŻELIWIARZ”

## 3. 670. C. CENNIK PODSTAWOWY MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE ZAPRAWY POSADZKOWE KARTA E

EDYCJA I 2014. STAN NA DZIEŃ 2014.04.01

### SPOSÓB UŻYCIA

Przygotowanie podłoża. Podłoże winno być strukturalnie zdrowe, mocne, bez mleczka cementowego.

Powierzchnia musi być czysta, bez farb, starych powłok, wykwitów, luźnych cząstek, środków wspomagających dojrzewanie czy odfekalujących, kurzu, warstw gipsowych, narośli organicznych ani jakichkolwiek innych zanieczyszczeń, które mogą osłabić przyczepność produktu. Wilgotność powierzchni nie może przekraczać 4%. Nie stosować na powierzchniach narażonych na podnoszenie się wody ani na poddanych negatywnemu ciśnieniu hydrostatycznemu.

Złącza dylatacyjne oraz pęknięcia aktywne otworzyć, wyczyścić i wypełnić odpowiednim uszczelniaczem elastomerycznym z grupy MAXFLEX.

Mieszanie. MAXEPOX REPAIR dostarcza się w fabrycznie odważonych, gotowych zestawach trójskładnikowych. Najpierw rozmieszczać osobno komponenty A i B, a następnie utwardzacz (komponent B) wlać do zywicy (komponent A). Aby reakcja obu składników zaszła prawidłowo, upewnić się, czy komponent B przelany został do końca.

Tak powstałą mieszanekę przelać do czystego pojemnika i powoli dodawać do niej komponent C, całość przez 1-2 minuty mieszając mieszadłem wolnoobrotowym (400-600 obr./min.) zaopatrzoną w końcówkę z tarczą, aż uzyska się zaprawę płynną, jednolitą i pozbawioną grudek. Nieznaczne ilości produktu można też przygotować ręcznie. Mieszania niepotrzebnie nie przedłużać ani nie używać mieszadła szybkoobrotowego, bo może to spowodować podgrzanie mieszanki lub wprowadzić do niej pęcherzyki powietrza.

W tabeli danych technicznych sprawdzić czas zdatności mieszanki do użycia – w przypadku zestawu 35 kg wynosi on 20 minut (w temperaturze 20°C). W wysokich temperaturach czas ten ulega znacznemu skróceniu.

Aplikacja. Powierzchnię zagruntować podkładem rozpuszczalnikowym MAXPRIMER, nakładając go pędzlem lub wałkiem przy zalecanym zużyciu 0,20-0,30 kg/m<sup>2</sup>. Aplikację MAXEPOX REPAIR wykonać po 30 minutach, gdy rozpuszczalnik już wyparował, ale podkład jest jeszcze lepki. Można też przenieść ją na następny dzień, ale nie może się odbyć później niż po 24 h. Jeśli trzeba użyć bezrozpuszczalnikowego podkładu epoksydowego, zastosować MAXEPOX PRIMER, nakładając go pędzlem lub wałkiem przy zużyciu 0,25-0,30 kg/m<sup>2</sup>, a przed rozpoczęciem aplikacji MAXEPOX REPAIR odczekać 14-16 h, jednak nie dłużej niż 24 h. W wypadku gdy powierzchnia podłoża jest wilgotna, zagruntować je wodnym podkładem epoksydowym MAXEPOX PRIMER-W przy szacunkowym zużyciu 0,20-0,30 kg/m<sup>2</sup> (zależnie od porowatości podłoża) i pozostawić do całkowitego wyschnięcia na 12-24 h, w zależności od temperatury, wilgotności względnej oraz wentylacji.

MAXEPOX REPAIR nakładać metalową pacą i równo rozprowadzać, aż powstanie warstwa o pożądanej grubości (5-50 mm).

W razie aplikacji kilku warstw powierzchnię każdej poprzedniej ponacinać pacą, by poprawić przyczepność następnej. Kolejną warstwę nakładać dopiero po całkowitym wyschnięciu poprzedniej, tj. po ok. 8 h w temperaturze 20°C i przy wilgotności względnej 50%.

Całość wykończyć gąbką, drewnianą lub plastikową zacieraczką lub pacą, zależnie od tego, jaką teksturę powierzchni chce się uzyskać. Materiału nadmiernie nie zacierać.

Dla optymalizacji wykończenia anty-pyłowego nałożyć wierzchnią powłokę uszczelniającą z MAXEPOX FLOOR, MAXURETHANE lub MAXURETHANE 2C.

Warunki aplikacji. Nie stosować, jeśli przez 72 h po aplikacji może spaść deszcz, nastąpić jakikolwiek kontakt z wodą, dojść do kondensacji pary wodnej, podniesienia się wilgoci lub opadu rosy.

Przy aplikacji optymalny zakres temperatur wynosi od 10°C do 30°C. Nie stosować, jeśli temperatura podłoża lub otoczenia wynosi 10°C lub mniej oraz gdy do takiej wartości może spaść w ciągu 24 h po aplikacji. Nie stosować na powierzchniach zamrażniętych ani oszronionych.

Temperatura powierzchni i otoczenia musi być co najmniej o 3°C wyższa od punktu rosy. Nie stosować przy wilgotności względnej większej niż 85%. Przed rozpoczęciem aplikacji zmierzyć wilgotność względną i punkt rosy.

Jeśli panują niższe temperatury lub jest większa wilgotność, odpowiednie warunki aplikacyjne stworzyć stosując elektryczny nadmuch ciepłego i suchego powietrza.

W temperaturach przekraczających 30°C następuje szybkie wiązanie komponentów, któremu towarzyszy wydzielanie się ciepła, co skutkuje znacznym skróceniem czasu zdatności mieszanki do użycia.

Dojrzewanie. MAXEPOX REPAIR winien dojrzewać 24 h (w temperaturze 20°C i przy wilgotności względnej 50%) przed oddaniem go do użytku pieszego oraz 72 h pod ciężki ruch kołowy. Czas ten ulega wydłużeniu, jeśli aplikacja ma miejsce w niższej temperaturze, większej wilgotności i/lub słabej wentylacji.

Czyszczenie. Wszystkie narzędzia i cały sprzęt czyścić MAXEPOX SOLVENT zaraz po ich użyciu. Kiedy produkt stwardnieje, można go usunąć tylko mechanicznie.

### ZUŻYCIU

Szacunkowe zużycie MAXEPOX REPAIR wynosi 2,0-2,1 kg/m<sup>2</sup> na warstwę o grubości 1 mm. Jeden zestaw 35 kg wypełnia objętość ok. 16,6-17,5 l (0,47-0,50 l na 1 kg produktu).

Podane liczby mają wartość jedynie orientacyjną i mogą różnić się od rzeczywistych w zależności od porowatości, tekstury i stanu podłoża oraz stosowanej metody aplikacyjnej. Próba wstępna na miejscu robót pozwoli obliczyć faktyczne zużycie w konkretnych warunkach aplikacyjnych.

## INFORMACJE TECHNICZNE ORAZ WYCENY INWESTYCYJNE U NASZYCH DORADCÓW

### USŁUGI



TRANSPORTOWE

### TAŚMY I FOLIE BUDOWLANE



### TAŚMY I FOLIE OPAKOWANIOWE



### MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE



### SYSTEMY DOCIEPLEŃ BUDYNKÓW



### BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY



# Chemia

Instalacje:  
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040  
magazyn dla dostaw 111: ul. Kościuszki 227, 40-600 Katowice  
biuro@orangeseven.pl  
magazyn dla dostaw 114: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze  
biuro@orangeseven.pl

Chemia:  
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040  
magazyn dla dostaw 111C: ul. Śląska 88, 40-742 Katowice  
biuro@orangeseven.pl  
magazyn dla dostaw 114C: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze  
biuro@orangeseven.pl

Kropelek:  
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795  
magazyn dla dostaw 114SIW: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze  
sklad.kropelek.zabrze@orangeseven.pl  
Pecefał:  
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795  
magazyn dla dostaw 114SIK: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze  
sklad.pecefal.zabrze@orangeseven.pl  
Żeliwiarz:  
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795  
magazyn dla dostaw 111SID: ul. Cegielnia Murcki 5, 40-749 Katowice  
sklad.zeliwiarz.katowice@orangeseven.pl

Adres do korespondencji i fakturowania: Orange Seven, ul. Opolskiego 1/21, 41-500 Chorzów